



# JARA NEWS

March 2019, No. 133

from  
Japan Automotive Recyclers Alliance  
www.jara.co.jp

Published by JARA Corporation  
Tokyo Head Office: 1 F. Yaesu KT Bldg. 1-1-8,  
Yaesu, Chuo-ku, Tokyo JAPAN 103-0028  
Phone: +81 3 3548 3010 / Fax: +81 3 3231 4690

日本自動車リサイクル部品協議会 BESTリサイクラーズ



主办方代表栗原代表理事致辞

## 日本汽车回收零部件协会于BEST召开团体联欢会

日本汽车回收零部件协会和BEST于23日在东京举办了“2019年度汽车回收零部件团体贺词联欢会”。联欢会包括了两个团体的相关人士，以及国家和汽车再生团体的相关人士等200人参加了这次活动，祝愿再利用业界有进一步的发展。

担任此次活动主办者的日本利协代表理事栗原裕之表示：“存在人力不足，粉碎处理的问题，零部件物流费用暴涨等诸多不利因素。协会一边克服着各种困难，同时也想和大家一起前进。关于与日本ELV回收机构的合并相关的协议内容，他也提到：“还有需要处理的很多细节的地方，为了能以坚实的体制起步，希望能再给我们一点时间。因为行业的课题是共通的，所以ELV和我协会会齐心协力解决这些问题。”

作为来宾之一的经济产业省制造产业局汽车科汽车回收室的藤岡伸嘉室长也担心的表示，中国的杂货废料的进口停止，可能对SR(粉碎机)会有影响。并表示想听听各方面的意见，做出适当的应对。

ELV组织副代表石上刚表示：“ELV组织从以区域再利用团体为中心的向支部制过渡会有很大变化。如果业界能向着变化和前进的话，那将是一个很好的趋势”

(每日汽车新闻1月31日)

## JARA、REBUILT·GP零部件供应会召开座谈会

JARA(北岛宗尚社长，东京都中央区)24日在东京总部召开了“第7届利伯特GP零部件提供公司恳谈会”。18家Rebuilt零件制造商和社外新零件销售公司代表和JARA集团董事等38人出席。

讨论了包括零件的扩大销售和加强互连合作等的2019年度的相关活动。JARA集团管理者和总部推测可以顺利完成超过2018年销售的锂部件和社外新产品销售业绩，比目标增长12%左右，通过座谈会，对于增加销售量，参加者们也提高了意识。

北岛美嘉社长表示：“JARA的会员和合作Rebuilt公司也在增加，我们希望构筑良好关系的网络。我认为今年的业绩也会有所提高，所以想借助大家的智慧来推进今年的工作。”

会议上说明了通过18年的努力，“工厂参观会·技术研修会”的举办以及JARA会员地区会的风险生产企业和社外新零件销售商的参与情况。另外，报告了在JARA呼叫中心的rebuilt零部件和社外新零件提案活动，以及在零部件销售门户网站RECO japan上的标题(banner)宣传活动的实际情况。JARA呼叫中心18年销售业绩同比增长33.5%，发货数量同比增长23.2%，持续高增长。

此外，还说明了通过外部活动参展，面向用户的宣传活动是与rebuilt制造商合作进行的。关于19年的rebuilt零件制造商和公司外新零件销售公司开展的原创活动，提供了广泛的宣传支持。另外，为了提升用户的认知度，制作6种传单，把促进零部件利用联系起来。与此同时，准备召开以



JARA会员前端人员为对象的rebuilt零部件研修会。广泛的开展活动。

NPO法人全日本汽车再生事业联合(NPO JARA, 高桥敏理理事长，东京都中央区)从今年开始实行新的优良商品作为“优质rebuilt零部件”来介绍的制度。通过针对具备一定条件的产品，如生产业绩和保证时间等，并充分利用NPO JARA(可转换干货)的网络来联系rebuilt事业者的事业支援。

高桥理理事长表示：“随着车的持有时间变长，用户有想尽可能用回rebuilt零件修理的需求。所以想与大家一起合作”。他还表示：“要广泛宣传日本的rebuilt零件品牌力。”

(每日汽车新闻2月7日)

## 经济产业省：确立CO2回收技术

经济产业省为了减少二氧化碳(CO2)的大气排放量和将来的零排放，着手确立和普及CO2再利用技术。在资源能源厅开设了“碳循环实验室”，制定了推进CO2分离、次数、利用的技术开发以及国际合作的政策。计划在夏天之前制作包含按技术确立的时期和费用的路线图，今年秋天由产官学有关人员召开国际会议等。

未来，为了大幅减少伴随化石燃料的利用的CO2的排放，将CO2分离回收，作为资源再利用是解决办法之一。经济省确立了经济合理减少大气排放的一系列流程作为“碳循环再利用”概念。也就是说，不是将CO2作为“坏蛋”，而是作为资源进行利用。

碳循环的话形象来说，回收了CO2施加氢甲烷和甲醇作为燃料利用精炼，塑料的原料，使吸附材料和骨水泥，促进植物在植物工厂生产的裨益等。部分技术开发已经有了方向，但是大部分是发展的道路上，很多的研发需要很多的费用。

在资源能源厅长官官房新设的碳循环实验室里，经济产业省制造产业局等部门的负责人以兼任的形式安排了34人。

将各部门独立推进的政策汇总起来，把制定有效的政策并促进国际协作结合起来。

(每日汽车新闻2月4日)

---- JARA会员企业介绍 ----



东日本资源再回收的地点在离新日铁住金君津炼铁厂很近的地方



清水義晴社长



生产车间里的改善活动很活跃(上)  
在存放处安装了自动仓库系统(右)



北岛东日本资源回收再利用

东日本资源再生(社长清水义晴、千叶县富津市)将致力于报废汽车(ELV)和农业机械的再资源化事业。该地区再资源化率达到95%，基于汽车回收法的全部再资源化，“TH team”和“ART”都取得了很高的业绩。它以“通过循环利用，为地区社会做出贡献”为经营理念，赢得了业界内外的广泛信赖。

东日本资源再利用1998年创立于“文艺复兴”诞生的君津市。是新日铁住金集团日铁住金物流君津(千叶县君津市)的100%子公司。2004年由在全国开展钢铁事业的吉川工业(北九州市八幡东区)和旧日本制铁(现新日本制铁住金)融入了资本，并改称为现在的公司名称。第二年，总公司工厂迁移到富津市的富浦，重新开工。

从吉川工业作为旧国营八幡制铁所的下属企业的成长轨迹来看，他与新日铁住金集团的结合非常紧密。从93年开始研究汽车回收再利用，96年开始商业化，1999年与新日铁住金共同成立西日本汽车回收再利用(高桥博范社长，北九州市若松区)。吉

川工业孕育的循环技术是该公司的根本。

作为二手货，在联盟循环利用市场上销售的其他原材料及零部件被运往新日铁住金君津钢厂(君津市)，而钢铁press和废铁产品将分别作为钢材、钢铁制品、成为新车身的车身材料。

塑料类将使用焦炭反应器发电，或改变为高炉还原剂。

玻璃用改良材料粘化，而作为钢铁平板产品，又可作为路基材料和水泥材料进行再利用。该技术与太平洋水泥、东京制铁、西日本自动再生一起，被认定为汽车再生高度化财团18年度补助事业。

为保护环境所采取的措施除了在处理厂内建设面积约860平方米的完全防爆区外，还包括油水分离层。在安全方面安装灭火泡沫设备。

ELV入库主要来自当地千叶的经销商和专业工厂。当然，竞争是很激烈的。但是，清水社长表示“不仅在价格方面，我们也考虑服务方面的重要性，如接受速度、文件手续等”。

回顾整个行业，18年的持续运行在高位，11月份开始下落。随着运费的暴涨，再加上循环利用事业者的环境变得非常恶劣。

在这种情况下，该公司最实力的是与其他公司一样的“旧零件销售事业”。现在的库存大约是8千点。销售地区主要是国内，海外只占1成。该公司从“与材料不同，只要努力就能提高收益性”的想法出发，着手改善生产现场的移动路线等改善活动，积累起来就会开始带来收益。

人才培养也与收益力改善息息相关。清水社长表示：“在配件生产部门工作的员工有4人，对库存周转率的认识已经很强了。而且还想尽快将库存分数量提高到1万分左右，从而进一步扩大销售。”

(每日汽车新闻1月31日)



接待时的场景



配有油水分层

JARA召开提高前台业务能力研讨会

JARA(北岛宗尚社长、东京都中央区)于5日、6日两天在静冈县裾野市Aioi日本同和汽车研究所东富士中心召开了“前台业务研讨会初级课程”。该活动的目的是为了提高了在销售回收零件时接待客人的能力和商品知识的进一步提高，有9个会员



公司的前台及营业业务负责人来听了讲座。上课的人员通过笔记和实景模拟等提高了业务能力。

在研修中，通过回收零件信息、外部讲师的待客心得、CS(顾客满意度)提高、电话对应等座学，重新确认了此前积累的知识，并学习了新的知识。

实景模拟演示的目的是提高通过使用利用ATRS(ATRS)系统和SPL(superline)系统提出的回收零件询问和订购时的应对能力和配件知识。在此次研修中，特别是车体维修事业者对板金涂装(BP)所需的配件，表示要学习专业知识，进行实践性研修。通过此次全员听讲人员的实景模拟演示，也从每位听课的人员身上学习到了各自的优点。JARA计划今后将继续进行类似的培训，将培

训与支援会员事业联系在一起。

(每日汽车新闻2月14日)

CO2削减数值(SPL系统)

截止到2019年1月，据统计通过使用再利用零部件减少CO2排放量为

5,981t

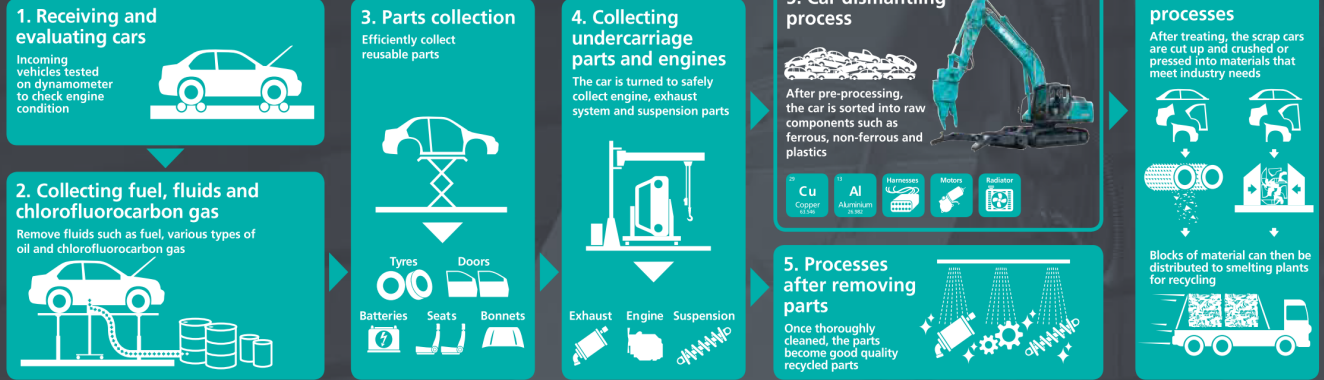
※一般情况下，修理包括中·大型汽车时，使用新部件修理时CO2的排出量和使用回收再利用零部件修理时的CO2的排出量的差就是CO2的削减数值。  
一般社团法人汽车回收再利用零部件协议会和早稻田大学环境综合研究中心基于对LCA(Life·Cycle·Assessment)的想法共同开发了「Green Point System」。





## Dismantling process flow chart

How the Car Dismantling machine works



## The Evolution of car dismantling industry by Kobelco

Four times\* the vehicle dismantling capability compared with hand dismantling.

\*In one day (Kobelco test figures)

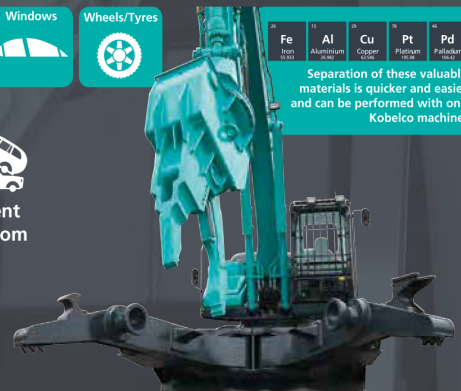
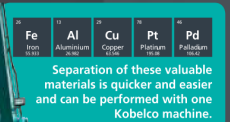
15 vehicles > One operative working by hand.

60 vehicles > One operative in a Kobelco Car Dismantling machine.



The machine's special attachment is designed to strip materials from End-of-Life Vehicles (ELV) safely and thoroughly

Improved recovery rate of rare earth metals



### SK210D



### SK210D



### SK 135SRD



コベルコ建機株式会社  
www.kobelco-kenki.co.jp/

For Japan

成都神鋼工程机械(集团)有限公司  
www.kobelco-jianji.com/

For China

(주)삼정건설기계  
www.samjung-kenki.co.kr/

For Korea

KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY U.S.A. INC.  
www.kobelco-usa.com/

For North America

KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY AUSTRALIA PTY LTD  
www.kobelco.com.au/

For Australia

KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY EUROPE B.V.  
www.kobelco-europe.com/

For Europe

FAIR FRIEND ENTERPRISE CO.,LTD.  
www.ffg-tw.com/

For Taiwan