



# JARA NEWS

December 2018, No. 130

from  
Japan Automotive Recyclers Alliance  
www.jara.co.jp

Published by JARA Corporation  
Tokyo Head Office: 1 F. Yaesu KT Bldg. 1-1-8,  
Yaesu, Chuo-ku, Tokyo JAPAN 103-0028  
Phone: +81 3 3548 3010 / Fax: +81 3 3231 4690



## JARA的北岛社长在印度进行演讲

JARA北岛宗尚社长近日在印度新德里举行的印度再生金属工业会议(MRAI)上发表演讲。会议以“可持续发展”为主题,除MRAI和印度汽车工业协会(SIAM)的主要人员参加之外,还汇聚了欧美及亚洲相关人士。会议上讨论了印度经济发展的可持续成长问题以及环境保护问题等。

北岛社长通过放映介绍JARA的视频,介绍了活动概要,并说明了日本的再生零部件流通网络等。他还通过演讲介绍了作为对环境作出的贡献,并与资源保护相关联。

2030年,印度的新车市场将从目前的



400万辆增加到1000万辆。因此,应该把焦点放在印度国内报废汽车的回收利用上。

SIAM和MRAI表示,他们非常关注日本先进的再生系统的使用以及对报废车辆的恰当处理。

每日汽车新闻11月15日

## 亚洲汽车环境论坛首次在印度召开

亚洲地区的汽车回收会议“第11届亚洲汽车环境论坛(AAEF)”“1日在印度新德里召开。这是该论坛首次在印度召开。本次论坛以可持续社会为主题,包括日本在内的7个国家的汽车回收事业者、行政、学术机构、汽车制造等相关人士约200人参加。

来自日本的代表有,亚洲汽车环境论坛日本委员会(委员长刘庭秀东北大学研究生院教授),NPO法人全日本汽车再利用事业联合(NPO·JARA,高桥敏理理事长)的理事和会员参加。

每日汽车新闻11月2日

## JARA 召开BP报价技术研讨会

JARA(日本汽车再利用业者联盟,北岛宗尚,东京都中央区)在静冈市的裾野市AIOI日本东华汽车研究所(东富士预卖场),举办了“车体/钣金涂装(BP)·报价技术研

讨会”,共举办3天。来自4个会员公司的8人参加了此次活动,目的是学习对20万日元左右的外板和外装零部件进行估价的技术。

此次研讨会是第2次举办。通过回收零部件的需求量BP事业者和维修事业者理解价格是怎样计算出来的,“日常业务中,可以根据客户要求以提供最优的配件提案”这是JARA第二年举办此次活动。

在此次研讨会上,还进行了根据涂膜和涂料的种类、涂漆时的展位使用状况等。以及报价单制作、从损坏程度和位置、结构等方面算出维修难易度,并算出预算金额。

此外,学员组成2人1组,测量车辆上的划伤大小。根据结果来决定修理难易度的讲习,加深了对大家对预估报价的理解。

通过制作修理报价单,可以考虑到修理·涂装工钱的回收零件的价格。同时,在因拖车业务和车辆扣押等而需要概算修理金额时,迅速的估算将会影响业务的范围,因此该公司将会学习估计方法。

每日汽车新闻11月8日



## CO2削减数值 (SPL系统)

截止到2018年10月,据统计通过使用再利用零部件减少CO2排放量为

# 3,447t

※一般情况下,修理包括中·大型汽车时,使用新部件修理时CO2的排出量和使用回收再利用零部件修理是的CO2的排出量的差就是CO2的削减数值。

一般社团法人汽车回收再利用零部件协议会和早稻田大学环境综合研究中心基于对LCA(Life·Cycle·Assessment)的想法共同开发了「Green Point System」。

--- JARA 合作企业介绍 ---



在大幅度扩张VG发动机室中翻新可变喷嘴

**涡轮技术服务  
可变喷嘴涡轮的翻新零部件  
扩充供给体制**

TTS集团的涡轮技术服务(市川瑞穗社长, 东京都大田区), 扩充了可变喷嘴(VGS)涡轮喷气式配件的供给体制。集团公司中从事增压装置的翻新的涡轮技术工程(西和己社长, 埼玉县桶川市)10月, 对可变喷嘴的翻新“VG发动机室”的面积扩张到了原来的约5倍, 可变喷嘴部位的翻新工程的工作效率得到了大幅改善。用于卡车巴士的VGS涡轮增压器的翻新配件的需求正在增加。通过增强设备, 在集团建立了应对需求的对应体制。

◆根据行驶形态和车辆年数发生故障

VGS涡轮机, 为填补一直以来涡轮机的不足低速扭矩而生产的。通过在低速时沿喷嘴提高光圈排量, 提高转子的旋转, 能够从低转获得输出。发动机排气量的精简化也能确保低速扭矩, 因此使用了柴油发



拆卸后的可变喷嘴。逐一确认构成零部件

动机车。

但是VGS涡轮机也有缺点。可变喷嘴由于无润滑且高温运转引起磨损。发动机金属磨损时, 金属片会从排气进入可变喷嘴。据悉, 在市中心行驶较多的小型卡车和小型货车、从新车开始经过10年左右或总行驶距离超过50万公里的大中型卡车公共汽车等经常发生故障。目前在涡轮技术服务中, 随着搭载VGS涡轮机的轿车增加, 翻新涡轮机公司的竞争也随之增加。市川社长说:“以前是以小型汽车为主, 现在70~80%用于卡车巴士”, 处理品目的构成比例发生了变化。

◆VG发动机的机械配置最优化

为应对需求增加而扩充的VG发动机将被称作“Core”, 损伤的涡轮机洗净后运来。拆卸可变喷嘴, 逐一检查构成零部件, 确认磨损和变形等。不仅是损坏的, 对不满足规定尺寸的构成零部件更换成新的, 焊接后组装完毕。通过对组装后的部件进行检查, 把可变喷嘴输送到下一个工序。

VG发动机在扩大规模的同时, 优化了



工厂内保持清洁状态

使用的检查机器和熔接机等配置。由此, 市川社长表示了改善的效果“我们在没有增加人员的情况下, 工作效率有了很大的提高”。

◆在工厂内设立TTS技术中心 TTS集团在涡轮技术工程用地内还设有“TTS技术中心”。在参观工厂时, 能使客户或维修事业者等加深对涡轮机的了解。在练习室, 使用涡轮剪辑模式和DVD等来解说涡轮机的结构和功能、故障排除等。为了防止因发动机故障再次发生涡轮机故障等, 掌握正确的知识, 将其作为重要的培训场所。

虽然卡车、巴士也掀起了电气化浪潮, 但长途行驶的卡车巴士将比轿车更需要使用清洁能源车。TTS集团在重视质量的同时, 还建立了供应体制, 这将进一步提高顾客满意度。

每日汽车新闻11月1日



同时设立TTS技术中心的培训教室



渡边社长表达了对大家的感谢

**CAREC CO., LTD. 庆祝公司45周年**

从事汽车再利用工作的CAREC公司(渡边和宽社长, 福岛县磐城市)最近在磐城市召开了“创业45周年纪念庆祝会”。包括加入JARA集团成员企业在内的150人出席了本次庆祝大会。

社长渡边对与会者表达了感谢:“45年,

感谢大家一直以来的盛情厚意。由父亲, 亲属和我3人成立的公司, 在1988年加入了全国200家配件流通团体, 在严峻的市场环境中迅速成长。承蒙大家的帮助, 我个人能力也迅速成长起来。今后希望和全体员工一起建立业界可以信赖的CAREC公司”。渡边宽树副社长致辞说:“感谢全国各地前来参加的各位人士。希望大家能够享受我们此次的庆祝会”。

来宾高桥商会高桥敏:“当时, 30多岁的渡边社长到我公司参观时, 让我看到了认真学习的情景。在时代的变化中, 儿子继承公司继续经营, 希望能跨过这次难关”。JARA的北岛宗尚社长致辞说:“渡边宽树副社长目前在JARA的执行部工作中十分

活跃。我们将与CAREC一起工作学习, 共同成长”。

此外, 在举行庆祝活动之前, 还邀请Prudential生命保险公司的丰田哲野担任讲师, 举办了纪念演讲会。与会者认真地听取了演讲内容。CAREC于1973年作为渡边商会首次成立。1979年法人化, 1982年渡边永被任命为代表理事。2000年改名为CAREC公司。2003年加入SPN(现在JARA)加入。2004年搬迁到磐城市好间工业园区。2014年建立了第2工厂, 逐步扩大事业规模。虽然东日本大地震时, 零件仓库等遭受了损失, 但仍致力于回收受灾车辆等的灾后重建工作。

每日汽车新闻11月15日

