



JARA NEWS

August 2017, No. 114

from
Japan Automotive Recyclers Alliance
www.jara.co.jp

Published by JARA Corporation
Tokyo Head Office: Shirawa Bldg. 1-2-2-7F,
Nihombashi, Chuo-ku, Tokyo JAPAN 103-0027
Phone: +81 3 3548 3010 / Fax: +81 3 3231 4690



JARA集团 召开首次 全国实务者联合例会 77人参加 讨论实际问题

再利用零部件流通的JARA集团（今井雄治会长）于23~24日，在大阪市内的COSMOS SQUARE HOTEL国际交流中心召开了「全国实际业务者联合例会」。这是该集团首次以实际业务者为对象召开的例会，有77人参加了此次会议。

该例会，上年度为止，是分由北海道东北，关东，中部关西，中四国九州的4大块各自召开的。随着各会员企业的世代交替，大家一起讨论问题的机会减少，随着经营规模扩大到了全国，大家都期待着能跨越地域界限，面向业务发展进行交流。因此召开了本次的全国例会。

会议开始，由川岛准一郎副会长讲话「作为JARA集团首次召开的全国实际业务者例会。希望大家能把学到的东西带回各自公司，好好地共享信息」。

在以扫描工具的必要性为主题的学习会上，介绍了在现场的实际事例和汽车电子化对应的必要性。并公开了在仪表盘的功能验证上利用主动测试工具的视频。品质管理部的渡边宽树部长指出「通过活用扫描工具，再利用零部件的品质提高了，并降低了索赔率」。

该集团分析了活用扫描工具的会员企业的销售额明显提高。为了扩大贸易范围，希望各会员企业能多多利用扫描工具，并在集团内部统一再利用零部件的质量。

每日汽车新闻6月29日

JARA集团 召开首次 起重机驾驶员讲习会 确认使用HV的注意点

JARA集团（今井雄治会长）6月中旬，三重零部件（齐藤贡社长，三重县铃鹿市）第一次召开了「低压电处理・起重机（吊装机）驾驶特别讲习会」。PROTO RIOS·车身维修技术研修所的小川直纪担任讲师，来自13家公司36人参加此次培训。接受了包括车辆领取和工厂操作等的起重机操作的讲习。

第一天进行了低压电讲习。参加者体验了混合动力车（HV）服务插头的拆卸等操作。第2天的起重机讲习上，一边确认车辆装载到起重机上的一连串操作过程的注意点，一边进行实际操作。

该集团本年度，开展了在实际业务上普及劳动安全卫生法的讲习会。此次的吊装机驾驶资格，有关起重机的重量没设下限，使用起重机进行吊装工作的时候，关于劳动安全卫生法和劳动安全卫生规则，对司机进行了特别讲习

会。
JARA集团全体，通过呼吁负责车辆领取业务的职员都能接受培训，希望会员企业规范业务内容。该讲习会计划在各地区，依次召开。



每日汽车新闻7月6日

2017名古屋人与车技术展 展望2050年汽车技术论坛

汽车技术会（会长=松本宜之本田董事），「人与车的技术展 2017名古屋」展期中的29日，召开了名为「展望2050年的社会交通系统以及车用动力系统的建议」的论坛。演讲者指出，「下一代汽车的发展，只依靠汽车制造厂是不行的，除了环保系统（生态系统）外，通信公司和云计算厂商也需要一起参与」（记者川端由美先生）「随着汽车电动化、小型化、低价格化、共享利用等，使汽车销售变得越来越不赚钱，现行的商务模式很难继续下去。因此需要扩大新的事业领域」（丰田汽车OB的中田雅彦先生），预想到未来的汽车领域会有很大的变化。

■CO₂削减上的挑战

首先进行演讲的丰田汽车的杉山雅则常务理事（东富士研究所所长）表达了「对美国退出（同意了把气温上升控制在摄氏2度以内）COP21（巴黎协定）的遗憾，不过，全世界整体趋势是不会变的」但在CO₂削减上的挑战增加了。

杉山先生以汽车的WtW（从原油到车轮）的CO₂削减技术为课题，再生能源发电、氢制造・储藏的确立、PHV、EV、FCV的普及，内燃机车、提高HV的效率、CO₂回收和燃料再利用等「只靠丰田公司自己是不行的。需要和政府、各学界、以及所有产业界的通力合作」。

■车辆向“生态系”的变化

川端先生指出汽车制造厂、供应商、能源企业等原有主体和云计算、AI、软件售卖者、服务商、通信等新的主体混在一起的状况下，下一代发展趋势是生态系统。中田先生陈述了国际能源机构(IEA)去年的预测，从19年开始石油生产减少，日本进入低能源·低增长的时代，要以建立效率化技术和节约型生活方式的「新型国家」为目标。

专题讨论会的第一个主题「『全球变暖和能源安全保障政策』『智能城市』『向EV方向转变』，欧美专心致力于『全体+将来+技术开发』。日本是否会在世界竞争中生存下来？」

■没有概念的日本

早稻田大学的大圣泰弘教授「智能城市在日本以及中国，即使建立了模范城市我也不认为这种形式会扩展到全国。EV、德国大众汽车的柴油问题，德国电池问题」。川端先生指出「欧美可以继续向前推进，但是日本即使没有整体发展，技术个体和人们的道德意识很强。只要决定整体方向不足的部分就能集中解决」。本田技术研究所的前田义男先生说「欧洲是以大的概念开始行动。日本是政府机关，直接领导产业界，到处都是竞争。应该以俯瞰的视角，专心致力发展」。

在与产官学合作的建议上，日野汽车的通阪久贵先生指出「各个技术都有但系统整体很弱，想要解决的话，需要在在大中小各个城市分别进行实证实验」。

每日汽车新闻7月3日

经济产业省认证时间 最短3个月以汽车相关 产业为对象 修改JIS法案

经济产业省21日，总结了工业标准化法（JIS法）的修改方案。从现在需要花费1年的认证时间，缩短到最短3个月。对象除矿业产品外又加上，和共享经济等的服务领域、制造方法等行动规范相关的的管理领域等。在明年的通常国会上作为JIS法修改方案提交，把法律名改为「产业标准化法」。

国际标准化机构（ISO）已经在服务和和管理领域被广泛采用，JIS也接受了这一标准，扩展了对象范围。具体的除了共享经济外、汽车驾驶系统、看护和保育、婚庆产业、邮政、气象・防灾、旅游和小额冷藏配送等。

修改方案，日本标准协会的民间团体等，也可以审议JIS。很多申请能够在可以预想到的服务领域迅速进行审查。此外，强化与国际标准机关的合作。活用国际标准，导入标准和技术合作，通过参加当地

的标准化活动，构筑国际标准化联合体制。

每日汽车新闻7月22日

国土交通省 在保安基准 上追加了「耗油量」规定

国土交通省考虑，基于道路运送车辆法在保安基准中加入耗油量规定。以纠正汽车制造厂等的耗油量为目标。5月根据新改订的道路运送车辆法，如果用不正当手段接受有关车辆和装置的外型，国土交通大臣可以取消其申请。保安基准显示出其具体规定，汽车制造厂有遵守的义务。预计不会影响车检。

具体的规定内容，会从今秋最迟到年末修改各省的相关法令。国交省也计划改订迄今为止的汽车外型规定和通知等，加大审查力度，如发现不正当行为，立即停止审查并进行实际验证。修改车辆法对虚假报告等的惩罚条例，从罚款30万日元被提高到2亿日元。基于车辆法的保安基准，重新审定车身和引擎（发动机）、刹车等的基准，制造厂和使用者有适合义务。



耗油量・尾气排放测试

保安基准上追加了相关的耗油量规定，明确划分其合法性。

三菱汽车和铃木汽车的耗油量过高时，道路运送车辆法中没有明确规定，国交省基于该法没有对其进行处分。今后有关不正当耗油量和不符合保安基准时，除了取消其指定车型外，并会采取召回（回收・无偿修理）能政策。

每日汽车新闻7月14日

氢供给成本减半 丰田公司目标 通过实证进行具体验证

丰田汽车的友山茂树专务12日，表示了关于将来的氢供给成本（制造・压缩・外送）减少的展望，以与现状比减少一半为

目标。现在，有资格操作氢制作设备的常驻员工有3人，但需要设置防护墙等，有各种各样的限制。高费用的设备也很多。并且，燃料电池车等，对氢的需求也被限定。考虑到这样的限制和规模，费用减半成为普及氢能源的首要条件。

现在，岩谷产业等以1立方米100日元销售氢，减少皇冠混合动力汽车的油费，不过，与成本相比还是赤字的状态。在公司盈利方面只能通过成本减半，在氢供给上进行考量。

◆FC叉车实证事业 通过风力发电制造氢

丰田汽车、丰田自动织机、宣布了神奈川县等12日发表，从13日开始正式运行，对叉车供给以风力发电制造的氢为原料的燃料电池。设置在横滨市风力发电站（横滨市神奈川区），利用风力发电的再生可利用能源制作低碳的氢，设置制造装置。并备有储藏・压缩系统。这种氢能源通过简易氢填充车精准管理进行运输，供横滨、川崎市内的蔬菜和水果市场以及工厂・仓库的FC叉车使用。通过构建氢能源供应链，与通常的电动和汽油叉车相比，预计可以减少80%以上的CO2。丰田的友山茂树专务指出「将来以事业增长为目标，从能源成本的角度进行考量」。

丰田自动织机厂导入12台FC叉车，在

横滨市中央批发市场原址（蔬菜和水果部），麒麟啤酒横滨工厂，Nakamura Logistics Inc.（物流中心内），Nichirei Logistics Group东扇岛物流中心的4处开始运用。利用云管理各自氢能源的使用量，混合动力4吨卡车基本的简易氢填充车用精细管理的方式小额配送。

通过量产减少成本，希望行政管理上也能有所放宽。

经营者还有横滨市、川崎市、岩谷产业、东芝、丰田涡轮系统、日本环境技研参与计划。2015年度的环境省委托事业「地域合作・低碳氢技术实证事业」被采纳，预计到18年度共4年时间。

每日汽车新闻7月13日



横滨的风力发电厂内进行的
氢设备剪彩仪式

CO2削减数值（JARA系统）

截止到2017年6月，据统计通过使用再利用零部件减少CO2排放量为

2,505t

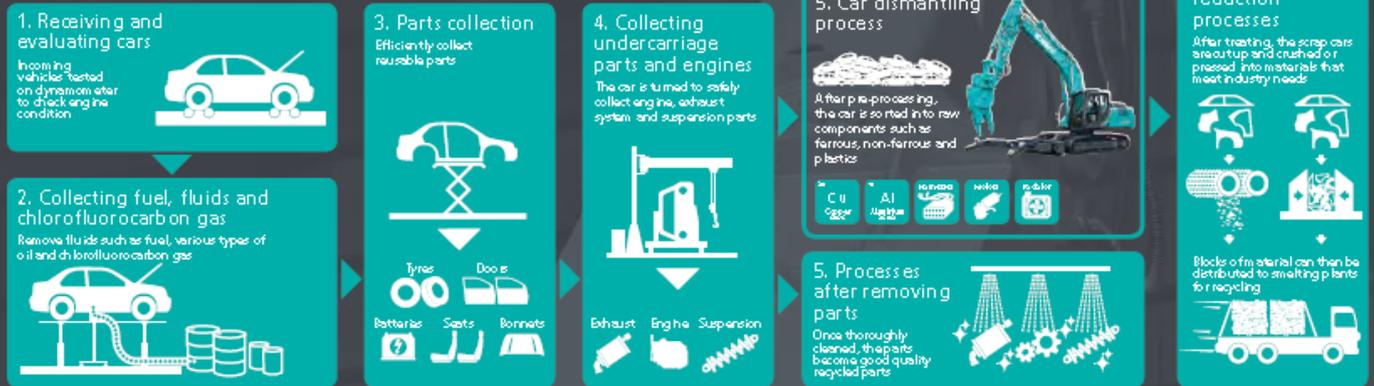
※一般情况下，修理包括中・大型汽车时，使用新部件修理时CO2的排出量和使用回收再利用零部件修理是的CO2的排出量的差就是CO2的削减数值。

一般社团法人汽车回收再利用零部件协议会和早稻田大学环境综合研究中心基于对LCA（Life・Cycle・Assessment）的想法共同开发了「Green Point System」。



Dismantling process flow chart

How the Car Dismantling machine works



The Evolution of car dismantling industry by Kobelco

Four times* the vehicle dismantling capability compared with hand dismantling.

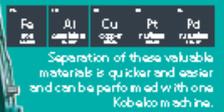
*In one day (Kobelco test figure)

15 vehicles > One operative working by hand.

60 vehicles > One operative in a Kobelco Car Dismantling machine.



Improved recovery rate of rare earth metals



SK210D



SK210D



SK 135SRD



コベルコ建機株式会社
www.kobelco-kenki.co.jp/

For Japan

成都神鋼工程机械(集团)有限公司
www.kobelco-jianji.com/

For China

(주)삼정건설기계
www.samjung-kenki.co.kr/

For Korea

KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY U.S.A. INC.
www.kobelco-usa.com/

For North America

KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY AUSTRALIA PTY LTD
www.kobelco.com.au/

For Australia

KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY EUROPE B.V.
www.kobelco-europe.com/

For Europe

FAIR FRIEND ENTERPRISE CO.,LTD.
www.ffg-tw.com/

For Taiwan